

# INDUSTRIJSKI SUŠILNI STROJI

T  
LINIJA

T HP  
LINIJA

T9	T11	T13	T16	T24	T35
9KG 20LB	11KG 24LB	13KG 27LB	16KG 35LB	24KG 53LB	35KG 77LB
T11 HP	T13 HP	T16 HP	SUŠILNI STROJI S TOPLOTNO ČRPALKO		
11KG 24LB	13KG 27LB	16KG 35LB			



Ta slika prikazuje industrijski sušilni stroj T11-16 s programatorjem Full Control

## ZNAČILNOSTI

- Standardno - boben iz galvaniziranega jekla z velikim premerom
- Pri različnih HP standardno-reverziranje bobna
- Mikroprocesor, enostaven za uporabo (ECT)
- Kombinacija radialnega in osnega pretoka zraka - koncept RADAX® : (T9-T16)
  - » največja količina prenosa toplote
  - » nizka poraba električne energije
  - » kratek čas sušenja
- Velika vrata za lažje polnjenje in praznjenje perila
- Filter za samodejno čiščenje bombažnih vlaken

## OPCIJE

- Možnost žetonske izvedbe
- Programator Full Control (FCT)
- Dvojno steklo vrat in izolacija
- Sistem za nadzor vlage Sensodry®:
  - » varno sušenje občutljivega perila
  - » zaznavanje vlage v %
  - » idealna kombinacija s sistemom SoftWash®
  - » najboljša izbira za kemične čistilnice, gasilska društva
- Brežžična komunikacija s sistemi, ki temeljijo na oblaku (komplet WiFi - naročiti kot dodatno opremo)



T 11 (HP)

T 13 (HP)

T 16 (HP)

T13/13

T24

T35

TIP		T9	T11 (HP)	T13 (HP)	T16 (HP)	T24	T35
<b>KAPACITETA</b>							
Kapaciteta 1:18	kg (lb)	9(20)	12/26	16/35	19/42	25/55	38/84
Kapaciteta 1:22	kg (lb)	8(18)	11/24	13/29	16/35	24/56	31/68
Volumen bobna	l	190	250	285	345	530	680
Premer bobna	mm	Ø 760	Ø 760	Ø 760	Ø 760	Ø 930	Ø 930
<b>MOTORJI</b>							
Ventilator	kW	0,37 (0,20)	0,55 (0,20)	0,55 (0,20)	0,55 (0,20)	0,55	0,55
Pogon	kW	0,18 (0,25)	0,25 (0,25)	0,25 (0,25)	0,25 (0,25)	0,25	0,25
<b>PLINSKO GRETJE</b>							
Priključek za plin	NPT	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Priključek za el. energijo		3x220-240V 50Hz, 1x220-240V 50Hz, 3x380-415V 50Hz				1x208V-240V 60Hz (3x380V-415V 50/60Hz)	
Poraba el. energije	kW	12,5	16,5	19,5	25	33/39	46/50
	kBTU/h	42,7	56,3	66,5	85,3	112,6/133,1	157,9/170,6
<b>ELEKTRIČNO GRETJE</b>							
Priključek za paro	NPT	-	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Priključek za el. energijo		-	3x220-240V 50Hz, 1x220-240V 50Hz, 3x380-415V 50Hz			1x208V-240V 60Hz (3x380V-415V 50/60Hz)	
Izhod za paro *	kW	-	16,5-22	19,5-27	22-32	27-36,2	39,3-52,7
Pritisk pare	bar	-	3-6/7-10	3-6/7-10	3-6/7-10	3-6/7-10	3-6/7-10
<b>ELEKTRIČNO OGREVANJE</b>							
Priključek za el. energijo		3x220-240V 50Hz, 3x380-415V 50Hz, 3x480V 60Hz				3x380V-415V/480V 50/60Hz	
Energija	kW	9/12	13,5	18,0	24,0	30/36	36/48
<b>TOPLLOTNA ČRPALKA</b>							
Priključek za el. energijo		-	3x380-415V 50Hz +N, 3x 208-240V 50Hz			-	-
Energija	kW	-	3,6	3,6	3,6	-	-
<b>ODVOD VLAŽNEGA ZRAKA</b>							
	mm	200					
<b>DIMENZIJE</b>							
Dimenzije VxŠxG	mm	1465	1680	1680	1680	1975	1975
	mm	795	795	795	795	965	965
	mm	815	1070	1160	1280	1270	1490
Dimenzije VxŠxG HP	mm	-	1680	1680	1680	-	-
	mm	-	795	795	795	-	-
	mm	-	1525	1615	1735	-	-
Neto teža	kg	170 (290)	230 (350)	250 (360)	250 (375)	300	330
<b>TRANSPORTNI PODATKI</b>							
Dimenzije V x Š x G	mm	1570	1785	1785	1785	2075	2075
	mm	880	855	855	855	1040	1040
	mm	885	1100	1190	1310	1320	1540
Dimenzije V x Š x G HP	mm	-	1785	1785	1785	-	-
	mm	-	855	855	855	-	-
	mm	-	1540	1635	1750	-	-
Bruto teža	kg	180 (305)	240 (385)	265 (400)	270 (400)	275	305

\* Moč parnega gretja se prilagaja glede na pritisk pare. Podatki, ki se nanašajo na dimenzije strojev, vključujejo vse razširjene dele.



#### SISTEM TOPLLOTNE ČRPALKE EVO<sup>4</sup> - REVOLUCIJA V SUŠENJU

Z glavno inovacijo smo znatno znižali porabo električne energije pri ogrevanju in sicer za več kot 60 odstotkov. Prav tako smo znižali začetne investicijske stroške, saj se ves odpadni zrak reciklira – tako vam pri namestitvi sušilnih strojev te vrste ni treba namestiti izpušnega sistema ali zagotoviti prisilno dovajanje svežega zraka. Toplota se pridobi iz izpusta zraka in se ponovno uporabi. Dodatni prihranki izhajajo iz močno zmanjšane zahteve po vgrajeni moči – manj kot 4 kW v primerjavi z 10-25 kW za konvencionalne sušilne stroje te kapacitete. Izjemne rezultate tehnologije sušenja EVO4 smo dosegli z uporabo pridobljenega strokovnega znanja na področju hlajenja in ogrevanja zraka s toplotnimi črpalkami in še posebej fizikalnih lastnosti snovi, ki se uporabljajo kot hladilna sredstva v hladilnikih in klimatskih napravah v avtomobilih. Zasnova stroja omogoča enostaven dostop do ključnih delov, s čimer skrajšate čas in znižate stroške servisiranja in popravil.

Vroč suh zrak

Zrak segreje izmenjevalnik toplote, v katerem kroži vroče hladilno sredstvo pod visokim tlakom.

Hladen zrak

Vlaga iz vlažnega toplega zraka se odstrani s pomočjo kondenzacije vode na površini toplotnega izmenjevalnika. Toplotni izmenjevalnik vsebuje hladilno sredstvo pod nizkim tlakom

